

SHOP COPY

JAN 18 2016

SHOP COPY

JOB NUMBER
01-17021

RELEASED FOR PROD.

DATE: 6/4/08 INT: DL
11/21/08 DG
3-21-11 SL

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
	C	1	FIL NYLON LG 400	TM	9568530001
	B	1	OEILLET Ø3	STD	
	A	1	FLAMME	TOILE PLASTIQ.	SOUPLE ROUGE


Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: SETA M.C. LE: 01/08/03	VERIFIE PAR: ESCOULA B.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE:
	MACHINE / ENGINE POLYVALENT	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER	DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE FLAMME			DATE:
	TOOL NAME			DATE:
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			DATE:
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
	ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A3	881 5 099 730		PLANCHE SHEET 1/1
				DATE: 01/08/03
				DATE: 01/03/88

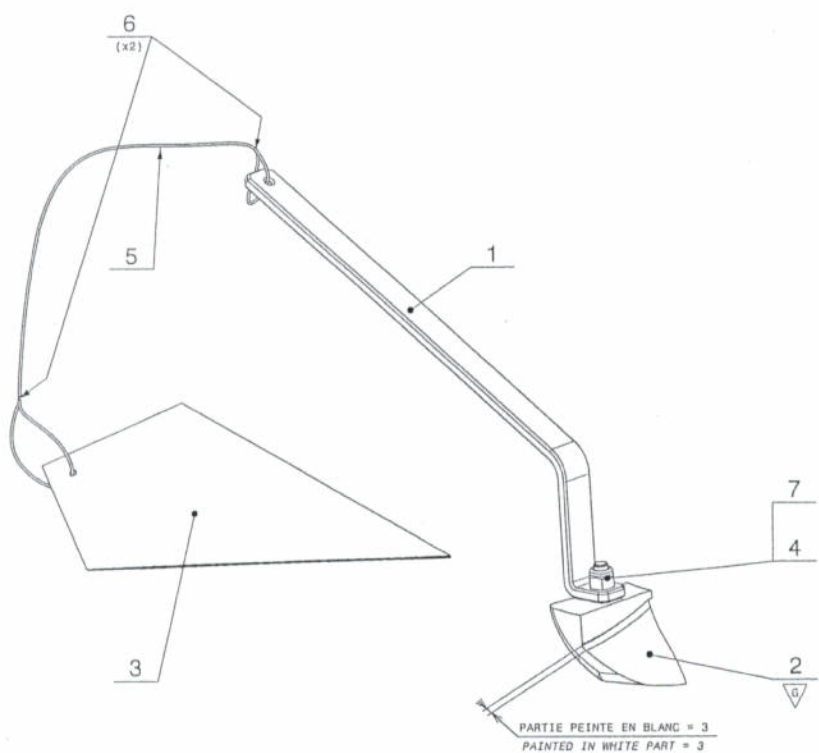
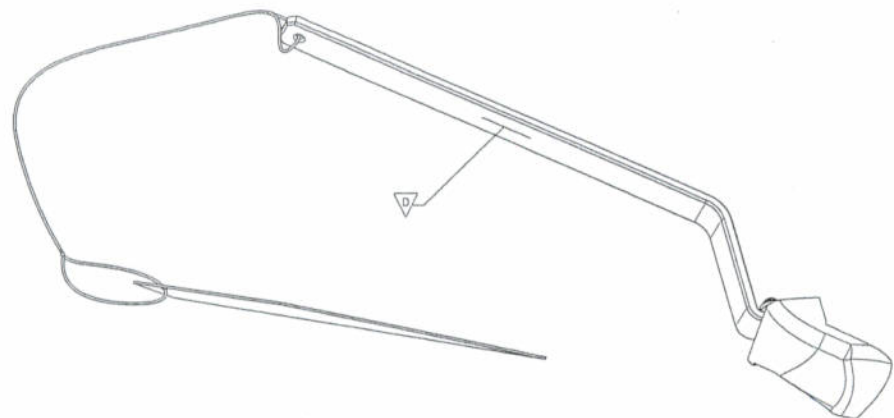
MODIFICATIONS	INDICE
MISE A JOUR CATIA	A

CONTROLLED DOCUMENT

	1	2	3	4	5	6	7	8		
A					HISTORIQUE: HISTORY:			DESSINE PAR: DESIGNED BY	VERIFIE PAR: VERIFIED BY	INDICE INDEX
					CREATION CREATION			EXA-D DC 15/03/2011	DIONE 15/03/2011	A
					REEMPLACER REF ETIQUETTE 8815099808 PAR REF 8815099779 REPLACE ITEM LABEL 8815099808 BY ITEM 8815099779			DIONE 19/12/2011	DIONE 19/12/2011	B
					REEMPLACER MATIERE REP 02 REPLACE MATERIAL ITEM 02			DIONE 09/01/2012	DIONE 09/01/2012	C
B					REEMPLACER MATIERE REP 02 REPLACE MATERIAL ITEM 02			DIONE 25/01/2012	DIONE 25/01/2012	D
C	S/P A/D		1	ETIQUETTE LABEL	TM	8815099779				
			1	COFFRET DE RANGEMENT STORAGE CASE	LHOTELLIER	LSX20-852-301				
					OU TM OR TM	9678500180				
D										
E		7	1	GOUJON M6-25 STUD	NLM	07020-106				
		6	2	MANCHON SERRE CABLE Ø1 CABLE GRIP SLEEVE Ø1	TALURIT FRANCE					
		5	1	CABLE NYLON 100/100 - LG:200 NYLON CABLE 100/100 - LG: 200	STD					
		4	1	ECROU HEXAGONAL AUTOFREINE- M6 - ISO 7040 HEXAGON LOCKNUT M6 - ISO 7040	STD					
F	S/P A/D	3	1	FLAMME FLAME	TM	8815099730				
		4	2	GABARIT GAUGE	TM	TM5252P002				
		3	1	POIGNEE HANDLE	TM	TM5252P001				
	PL Sh	REP. Item	QTE Qty	DESIGNATION Description	FOURNISSEUR Supplier	REFERENCE Part Number				

SHOP COPY

MACHINE / ENGINE ASTAZOU	DESIGNATION PIECE / PART NAME ROUE AXIALE 1er ETAGE 1st STAGE AXIAL WHEEL	N° PIECE / PART NUMBER: 0283150580
DESIGNATION GABARIT PART NAME GAUGE		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
FORMAT : SIZE : ECHELLE : SCALE :	A3 1:1	 Turbomeca Groupe SAFRAN
 TM5252G001		PLANCHE : SHEET : 1 / 4

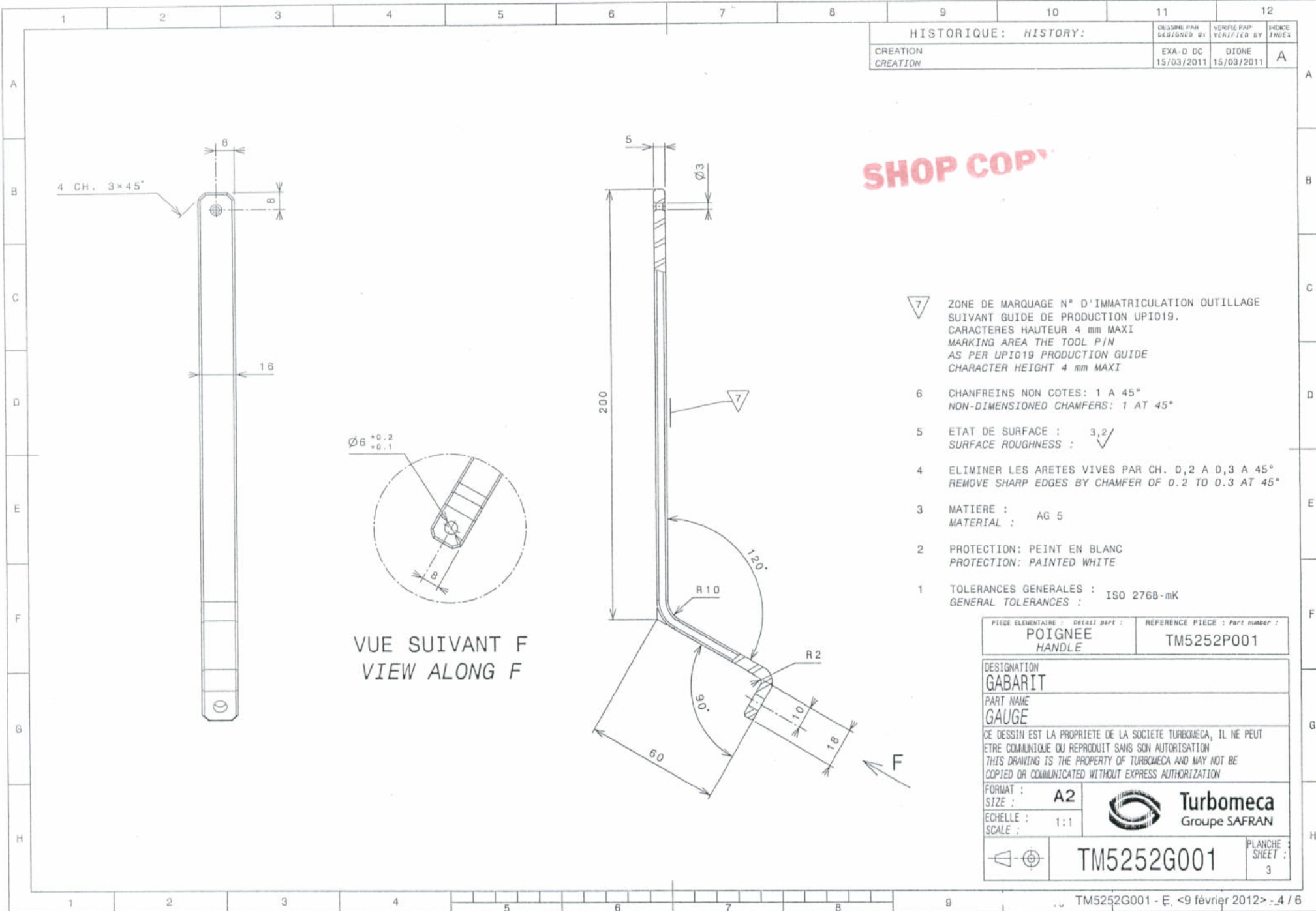


SHOP COPY

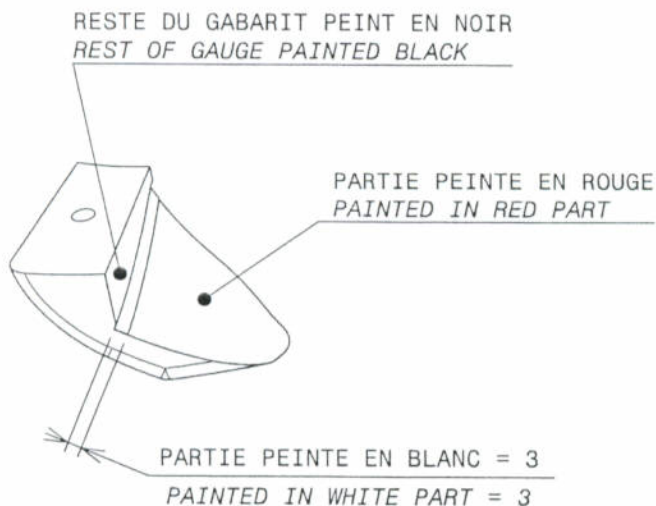
HISTORIQUE : HISTORY:		13	14	15	16
VOIR NOMENCLATURE REFER PART LIST	15/03/2011	15/03/2011	15/03/2011	15/03/2011	A
VOIR NOMENCLATURE REFER PART LIST	10/12/2011	10/12/2011	10/12/2011	10/12/2011	B
VOIR NOMENCLATURE REFER PART LIST	08/01/2012	08/01/2012	08/01/2012	08/01/2012	C
VOIR NOMENCLATURE REFER PART LIST	25/01/2012	25/01/2012	25/01/2012	25/01/2012	D

- CSP** ▽ CONTROLE PAR RAPPORT A 80X0211100
 CONTROLE VISUEL DE L'ETAT DE LA PEINTURE AINSI QUE
 DE L'ETAT GENERAL DU GABARIT.
 CONTROL OVER 80X0211100
 VISUAL INSPECTION OF THE PAINT CONDITION AND THE
 GENERAL CONDITION OF GAUGE.
- F** TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMETRES.
 ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
- E** MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0,2 KG
 TOOL THEORETICAL WEIGHT
- ▽ **D** ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
 SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019.
 MARKING AREA OF THE TOOL P/N AS PER UP1019
 PRODUCTION GUIDE.
- C** - LES CARACTERISTIQUES CONDITION (DIMENSIONNELLES ET
 GEOMETRIQUES) INDIQUEES SUR LE PLAN D'ENSEMBLE FERONT
 L'OBJET D'UN RELEVÉ JOINT AU CONSTAT DE VERIFICATION.
 - SUIVI PERIODIQUE SUR LES CARACTERISTIQUES DESIGNÉES
 PAR LE SYMBOLE **CSP**
 - THE CHARACTERISTICS (DIMENSIONALS AND GEOMETRICALS)
 INDICATED ON DRAWING OF THE GENERAL PLAN MUST BE COPIED
 ON THE MEASUREMENT SHEET ANNEXED TO CHECKING REPORT.
 - PERIODICAL CHECK LOCATED BY **CSP**
- B** PROCESS: SUIVANT GAMME DE MONTAGE
 PROCESS: AS PER ASSEMBLY SCHEDULE
- A** FONCTION: CONTROLER L'EROSION DES PALES
 FUNCTION: TO CHECK EROSION OF BLADES

MACHINE: ASTAZOU	DESIGNATION: ROUE AXIALE 1er ETAGE 1st STAGE AXIAL WHEEL	N° PIÉCE: 0283150580
DESIGNATION GABARIT		
PART NAME GAUGE		
CE DRESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
FORMAT : A1	 Turbomeca Groupe SAFRAN	
SIZE :		
ECHELLE : 1:1		
SCALE :	TM5252G001	




SHOP COPY
SHOP COPY



HISTORIQUE: HISTORY:

DESSINE PAR : DESIGNED BY	VERIFIE PAR : VERIFIED BY	INDICE INDEX
EXA-D DC 15/03/2011	DIONE 15/03/2011	A
REPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	DIONE 09/01/2012	C
REPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	DIONE 25/01/2012	D

- 5 BAS POINT DE FUSION : 135°
LOW MELTING POINT: 135 °
- 4 MATIERE : RESINE TYPE F19 OU PRESS-ALLOY
MATERIAL : RESIN F19 OR PRESS- ALLOY
- 3 LE GABARIT SERA MOULE AVEC LE MONTAGE 80X0211100.
THE GAUGE WILL DIE WITH THE MOUNTING 80X0211100.
- 2 PROTECTION: PEINTURE "VIGOLAC" BRILLANTE.
PROTECTION: PAINTING "VIGOLAC" BRILLIANT.
- 1 TOLERANCES GENERALES : ISO 2768-mK
GENERAL TOLERANCES :

PIECE ELEMENTAIRE : Détail part : GABARIT GAUGE	REFERENCE PIECE : Part number : TM5252P002
DESIGNATION GABARIT	
PART NAME GAUGE	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	
FORMAT : SIZE : ECHELLE : SCALE :	A3  Turbomeca Groupe SAFRAN
	TM5252G001 PLANCHE : SHEET : 4

FICHE ARTICLE / Product data sheet
Version E
F0228
TM5252G001
GABARIT

Version GEODE de l'Article / *Geode Part Version :*

E Engineering

Unité / *Unit :*

pièce

Sujet à péremption / *Subject to cure date :*

Non

Suivi périodique / *Periodic follow up :*

Vrai

Responsabilité de fabrication/validation /
Manufacturing and validation responsibility :

2

Durée limite de stockage (jours) / *Storage limit (days) :*

-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

Type / *Type*

Référence / *Doc Number*

Désignation / *Designation*

GUIDE

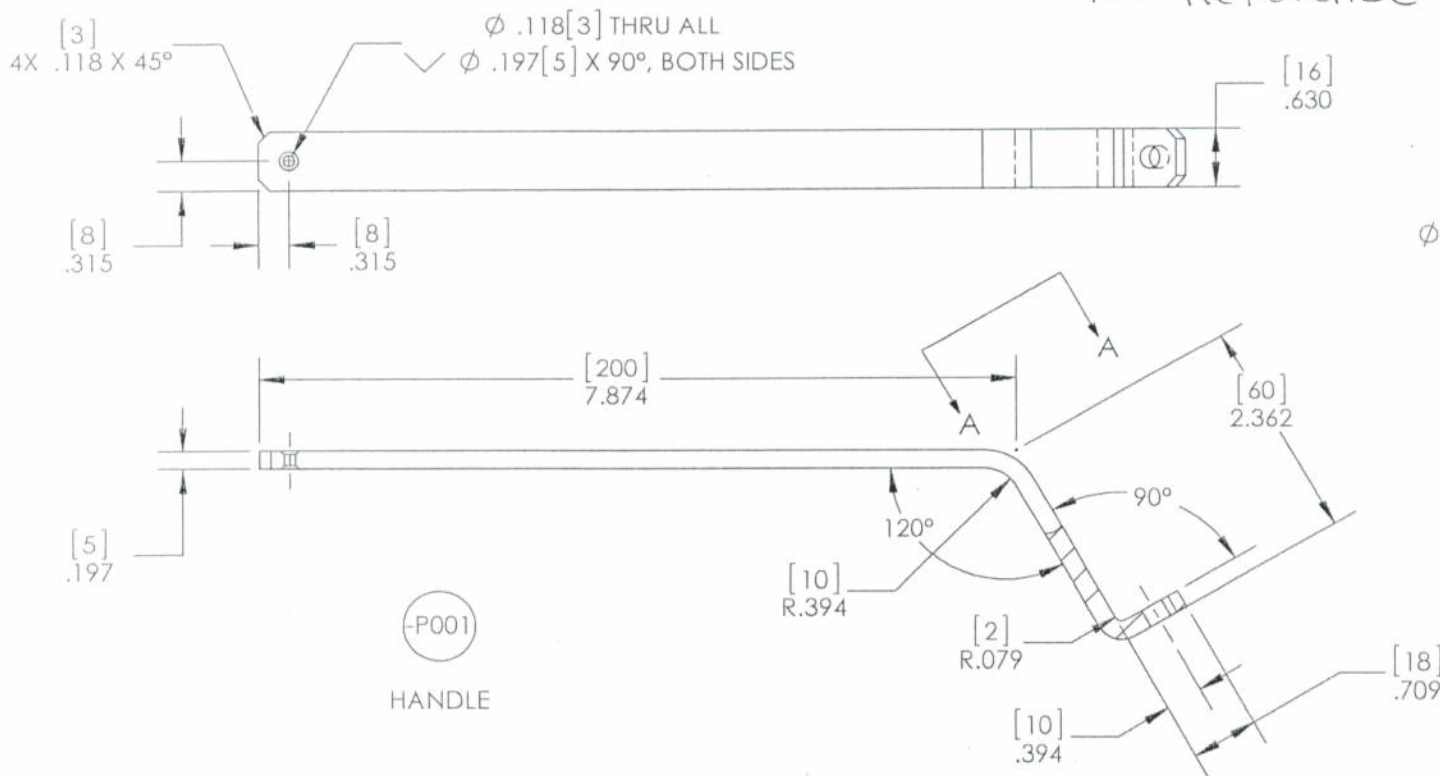
UPI019

MARQUAGE DES OUTILLAGES

This drawing, specifications, and concepts contained here in are the sole property of Red Barn Machine, and may not be reproduced or used in any fashion without the prior written permission of Red Barn Machine.

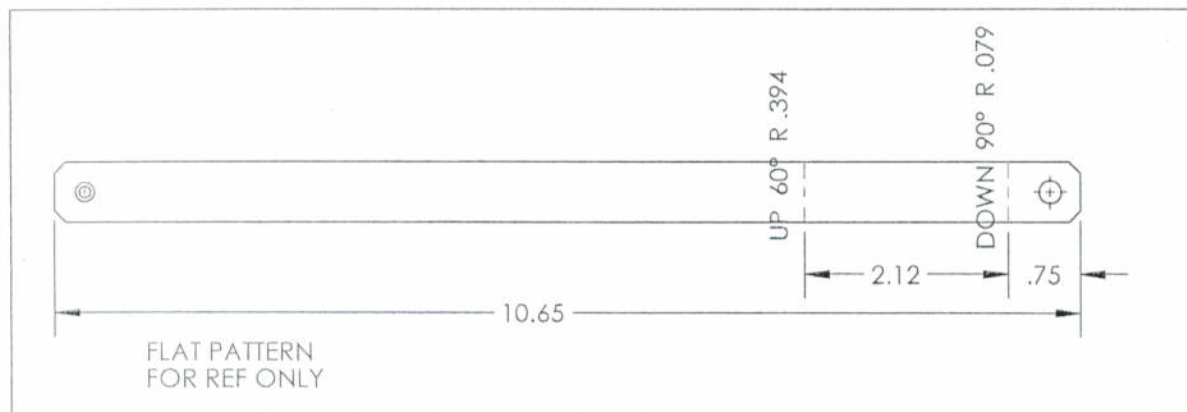
REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	INITIAL
B	REDRAWN FROM OLD DRAWING	10/11/2012	JAG

For Reference Only



SECTION A-A

SHOP COPY



NOTE:
DIMENSIONS [XX] ARE IN MILLIMETERS.

RED BARN MACHINE	
TITLE GAUGE	
DWG NO. TM5252G001-P001	REV B
MAT'L 5052	DRAWN BY: GILBERT
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES .XXX ± .005 .XX ± .01 .X ± .1	APPROVED <i>D Weil</i>
FRACTIONS ± 1/32 ANGLES ± 5°	HEAT TREAT FINISH
1. BREAK ALL SHARP EDGES .015 x 45° OR .015R 2. DIMENSIONAL LIMITS APPLY AFTER PLATING	SPEC
USED ON MODEL	
SCALE 1:2	DATE 10/11/2012
SHEET 1 OF 1	

ASSY QTY	ASSY QTY	B/O	Part #	UNIT QTY	Description	Material	B/O INFORMATION OR SPECIFICATIONS	PG.
			-P001	I	HANDLE	5052	3/16 X 1 X 72 MCMaster-CARR #9135K216	

FICHE DE RELEVÉS DES CARACTÉRISTIQUES CONDITIONS
CHARACTERISTICS MEASUREMENT SHEET

[illegible]

* Caractéristiques faisant l'objet d'un suivi périodique (repérées par CSP) sur le plan d'ensemble
Characteristics submitted to periodical check (located by CSP on drawing of general plan)

N° de série / Serial Number :

FOURNISSEUR / SUPPLIER :

CONTROLEUR/CONTROL BY :

[illegible]

GABARIT
GAUGE

VERIFICATEUR TM :

CHECKING TM BY

CONFORMITE :

CONFORMITY :
CONFORMITY :

DATE : 1 1

REFERENCE OUTILLAGE / PART NUMBER

INDEX
INDEX

TM5252G001



Turbomeca
Groupe SAFRAN

PLANCHE
SHEET

1/1